

Gamme STANDARD

**PANTHER 25YD MONOPHASÉ E2**

**Dimensions - standard : V2**

L : 2 240 mm

I : 1 000 mm

H : 1 100 mm

**Poids - standard : 1 070 kg**
**Dimensions - grande autonomie : V1**

L : 2 300 mm

I : 1 000 mm

H : 1 360 mm

**Poids - grande autonomie : 1 380 kg**
**> DONNÉES TECHNIQUES**
**DONNÉES GÉNÉRALES**

<b>Puissance principale (PRP<sup>1</sup>)</b>	18 kW / 23 kVA	<b>Nombre de phases</b>	1
<b>Puissance secours (ESP<sup>1</sup>)</b>	20 kW / 25 kVA	<b>Intensité sonore à 1 m</b>	≤ 79 dB(A)
<b>Tension Ph-Ph</b>	-	<b>Intensité sonore à 7 m</b>	≤ 68 dB(A)
<b>Tension Ph-N</b>	230 V	<b>Capacité réservoir standard</b>	80 L
<b>Facteur de puissance</b>	0.80 Cos Φ	<b>Consommation à 50 %</b>	2,80 L/h
<b>Vitesse de rotation</b>	1 500 tours/minute	<b>Consommation à 75%</b>	5,20 L/h
<b>Fréquence</b>	50 Hz	<b>Consommation à 100%</b>	6,98 L/h
<b>Diamètre sortie échappement</b>	ID 45 mm	<b>Autonomie à 75%</b>	15 h

**OPTION VERSION GRANDE AUTONOMIE**

<b>Capacité réservoir GA</b>	240 L	<b>Autonomie à 75%</b>	46 h
------------------------------	-------	------------------------	------

**MOTEUR**

<b>Modèle</b>	Y490PD
<b>Caractéristiques</b>	Vertical, refroidissement à eau, quatre temps, injection directe
<b>Type de régulation</b>	Mécanique
<b>Nombre de cylindres</b>	4
<b>Cylindrée</b>	2,67 L
<b>Puissance maxi à 1500 tr/min</b>	26 kW
<b>Système de démarrage</b>	Électrique 12 V
<b>Taux de compression</b>	18 :1
<b>Type d'admission d'air</b>	Aspiration naturelle
<b>Capacité huile moteur</b>	4,80 L
<b>Capacité liquide de refroidissement</b>	6,80 L


**ALTERNATEUR**

<b>Régulation AVR</b>	Electronique
<b>Technologie</b>	Brushless (sans balais) avec régulation électronique
<b>Marque AVR</b>	AS440
<b>Protection IP</b>	21
<b>Classe d'isolement</b>	H

**DISJONCTEUR**

<b>Intensité nominale</b>	96 A
<b>Type</b>	Tripolaire compact (MCCB) magnétothermique avec déclencheur électronique et module différentiel réglable

**CONTRÔLEUR**

<b>Marque</b>	CRE Technology	
<b>Modèle</b>	GENSET POWER	

**> ÉQUIPEMENTS D'ORIGINE**

Le groupe électrogène capoté insonorisé est équipé d'un dispositif de vidange huile moteur, liquide de refroidissement et carburant, déporté à l'extérieur du capotage.

- Couleur du capotage : RAL 9016
- Couleur du châssis : RAL 9005
- Bac de rétention : Inclus
- Système de levage : Passages de fourches et points d'ancrage sur châssis réservoir
- Disjoncteur : Tripolaire compact (MCCB) magnétothermique avec déclencheur électronique et module différentiel réglable

Ce groupe électrogène est vendu avec inverseur de sources.

**> OPTIONS DISPONIBLES**

De nombreuses options sont disponibles pour ce groupe électrogène, voici une liste non exhaustive :

- Inverseur de source autonome, ...
- Télécommande de démarrage avec ou sans fil, calendrier de maintenance, consignes de démarrage, paramétrages spécifiques...
- Diverses solutions de stockage et d'approvisionnement en carburant : cuves, pompes de transfert, ...
- Coffret de prises
- Système de préchauffage moteur avec réchauffeur d'eau
- Panneau de contrôle pour applications spécifiques sur demande.
- Système de supervision à distance : Ethernet, 3G, GPS, Modbus,...
- Solutions de mobilité : remorques, accessoires ...
- Finitions personnalisées : couleur, traitement renforcé, tropicalisation, ...
- Capteur de fuite, vanne police, coupe batteries et autres solutions pour faciliter la maintenance et la sécurité.

Pour plus d'options, voir notre catalogue produits. Cette liste est indicative, contactez-nous pour plus de renseignements ou pour vérifier la compatibilité des options entre elles et selon le modèle de groupe électrogène que vous souhaitez.